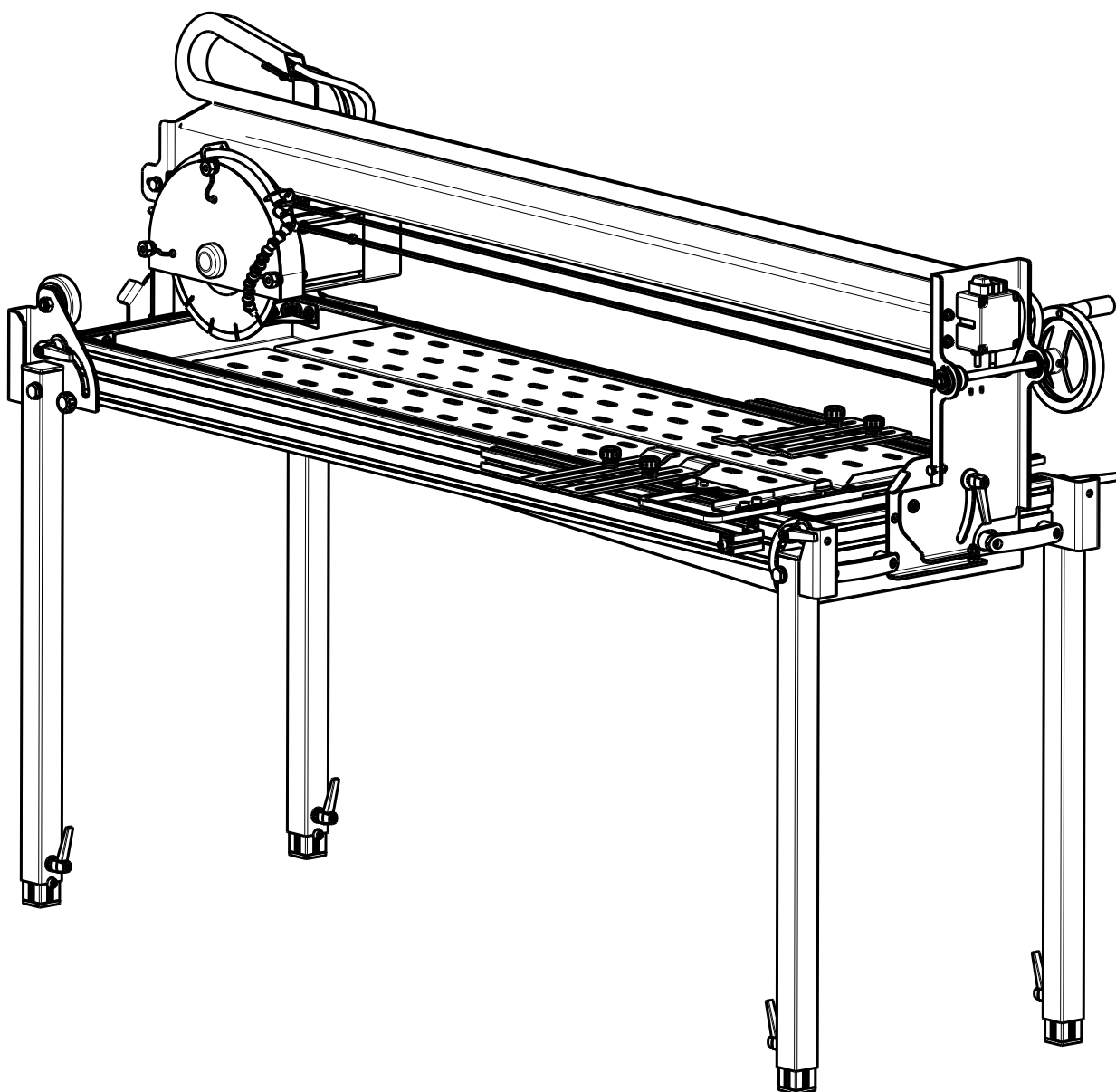




ES MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL

ENG ORIGINAL USER GUIDE

FR MANUEL ORIGINAL D'UTILISATION



KERAMAX

C/ Albuñol, par.250
Pol. Ind. Juncaril,
18220 ALBOLOTE (Granada) ESPAÑA
Telf: (+34)958 490 410
Fax: (+34) 958 466 645
info@simasa.com
www.simasa.com

ÍNDICE

1. INFORMACIÓN GENERAL	4
2. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA	4
3. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	5
4. PARTES DE LA MÁQUINA	6
5. DATOS TÉCNICOS.....	7
6. TRANSPORTE.....	8
7. PICTOGRAMAS.....	9
8. PUESTA EN MARCHA	10
8.1 INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	10
8.2 CONSEJOS PARA EL CORTE Y AFILADO DE DISCOS.....	10
8.3 PATAS ABATIBLES Y NIVELACIÓN	11
8.4 MONTAJE DEL DISCO.....	11
8.5 BLOQUEO UNIDAD DE CORTE.....	12
8.6 NIVEL DE AGUA.....	12
8.7 BRAZOS, PINZAS Y PISADORES.....	13
8.9 CORTE DIAGONAL.....	14
9. ESQUEMA ELÉCTRICO.....	14
10 MANTENIMIENTO	15
10.1 AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DEL DISCO 45° Y 90°.....	15
10.2 AJUSTE DE LOS RODAMIENTOS DEL CABEZAL DE CORTE	16
10.3 ALINEACIÓN LONGITUDINAL DEL CORTE	16
11 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS	18

1. INFORMACIÓN GENERAL

ATENCIÓN: Lea y comprenda perfectamente las presentes instrucciones antes de empezar a manejar la máquina.



Este manual le proporciona las instrucciones necesarias para su puesta en marcha, utilización, mantenimiento y en su caso, reparación. Se señalan también los aspectos que pueden afectar a la seguridad y salud de los usuarios durante la realización de cualquiera de dichos procesos. Si se siguen las citadas instrucciones y se opera como se indica, se obtendrá un servicio seguro y un mantenimiento sencillo.

Por ello, la lectura de este manual es obligatoria para cualquier persona que vaya a ser responsable del uso, mantenimiento o reparación de la citada máquina.

2. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA

Las Cortadoras están diseñadas y fabricadas para cortar a pie de obra mampostería, piedra y otros materiales de construcción minerales y compuestos con al menos una cara portante (azulejo, terrazo, ladrillo, mármol, granito, teja de hormigón o cerámica, gres...). La herramienta de corte es un disco de diamante accionado por un motor eléctrico y refrigerado por agua mediante una bomba de impulsión. El avance del disco se realiza manualmente desplazando el cabezal de corte en dirección hacia el material a cortar. Este modelo de máquina está fabricado con materiales de primera calidad.

- Las Cortadoras de materiales han sido diseñadas para las necesidades del alicatador logrado una máquina muy ligera para facilitar su desplazamiento.
- Su cabezal de corte inclinado hasta 45°, permite realizar cortes a inglete.
- Esta máquina se ha diseñado y fabricado para corte con disco de diamante refrigerado por agua. La refrigeración del corte se realiza mediante bomba eléctrica en circuito cerrado con caudal de agua constante.
- La bomba eléctrica con bobinado de alta impedancia impide que ésta se queme en condiciones normales de uso y siempre que esté cubierta de agua.
- Como grupo motriz incorpora un motor eléctrico para accionar el disco de corte.
- El grupo motor o cabezal de corte se desplaza mediante rodamientos a través del puente corredera fabricado íntegramente en material de aluminio.
- Las boquillas del sistema de refrigeración por agua del disco son ajustables.
- Máquina protegida con pantalla antisalpicaduras que evita la proyección de agua en la dirección del corte hacia la parte posterior de la máquina.
- Algunas de los componentes de la máquina están pintados al horno con pintura epoxy – poliéster lo que le confiere una alta resistencia a la superficie y mantiene la estructura protegida de la corrosión.
- La máquina dispone de patas abatibles para facilitar su transporte, las cuales disponen de un sistema de ajuste para la correcta nivelación de la máquina.
- Se incluyen varios pisadores y pinzas para ajustar el material a cortar y evitar su movimiento.
- La máquina dispone de brazos de soporte abatibles para el corte de materiales con gran longitud.
- El transporte de la máquina se puede realizar de manera cómoda y sencilla gracias a la integración de ruedas y asas.
- Este modelo de máquina está construido conforme a Directivas Comunitarias.
- Todos los rodamientos del motor están montados con grado de estanqueidad que aseguran una larga vida a sus elementos.
- La equipación eléctrica cumple con la normativa de seguridad comunitaria.

Cualquier otro uso que se le pueda dar a esta máquina se considera inadecuado y puede resultar peligroso, por lo que queda expresamente prohibido.

3. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Para evitar heridas de consideración a las personas o propiedades, por favor lea atentamente estas instrucciones de seguridad.

Utilizar equipo de protección.

El empleador y el operador deben asegurarse que se utilice el equipo de protección ocular, guantes, protección auditiva y mascarilla para usar la máquina. El equipo de protección debe acomodarse a las leyes y normas vigentes.

Mantengan a los niños alejados.

No permita que haya espectadores, en especial niños, cerca de la máquina mientras la está usando.

Compruebe las piezas de la máquina antes utilizar.

Verifique que todos los tornillos están debidamente apretados. Un ajuste deficiente de los tornillos puede causar rotura o accidente. Si faltan piezas o estas requieren reparación, contacte con su distribuidor de inmediato. Utilice piezas originales.



No utilice la máquina cerca de sustancias inflamables.

Nunca use la máquina cerca de sustancias o vapores inflamables de cualquier tipo. Los gases desprendidos de esas sustancias pueden ser absorbidos por el motor y causar una explosión.



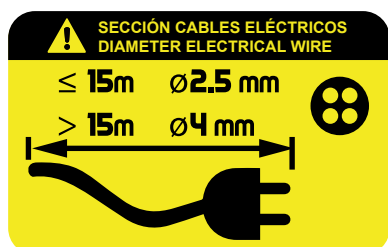
No utilice la máquina bajo la lluvia.

Usar la máquina bajo la lluvia aumenta el riesgo de shock eléctrico. Si la máquina ha estado expuesta bajo la lluvia, compruebe antes de conectarla que las partes eléctricas no estén humeadas o mojadas.

No utilice mangueras domésticas ni las empalme. Utilice mangueras de extensión normalizadas y con sección de hilos conductores como se indica en el pictograma.

Asegúrese que el cable de extensión de alimentación de la máquina, no entre en contacto con puntos de alta temperatura, aceites, agua, aristas cortantes, evitar que sea pisado o aplastado por el paso de vehículos, así como depositar objetos sobre el mismo.

Los cables eléctricos que presenten cortes y roturas deben ser cambiados a la mayor brevedad.



No utilice la máquina cuando no este funcionando correctamente. Si la máquina no funciona correctamente, contacte con sus distribuidor para repararla.

No haga modificaciones en la máquina:

La modificación de la máquina no solo reduce su funcionalidad sino también su nivel de seguridad. No haga modificaciones a su máquina.

Asegúrese que la máquina está en buen estado.

Para mantener la funcionalidad y la calidad de trabajo de la máquina, dele un mantenimiento adecuado y asegúrese de que es revisada con regularidad.

Verifique el voltaje de la red eléctrica.

Asegúrese que el voltaje de la red eléctrica coincide con el voltaje que se indica en la etiqueta adhesiva fijada a la máquina.



No utilizar agua a presión para limpiar circuitos y elementos eléctricos.

Utilice siempre los elementos de protección homologados (Guantes, casco de seguridad, Gafas, Botas.....)

Desconecte la máquina de la red y no manipule ni opere sobre los elementos mecánicos y eléctricos de la máquina con el motor en marcha.

Las máquinas cortadoras deben ser utilizadas por personas que estén familiarizadas con su funcionamiento.

Sea precavido y no permita la presencia en el entorno de la máquina cuando está en funcionamiento.

La ropa de trabajo no debe incluir prendas sueltas que puedan ser atrapadas por las partes móviles de la máquina.

Colocar la máquina en una superficie plana y bien iluminada. No conectarla hasta que no esté garantizada su estabilidad.

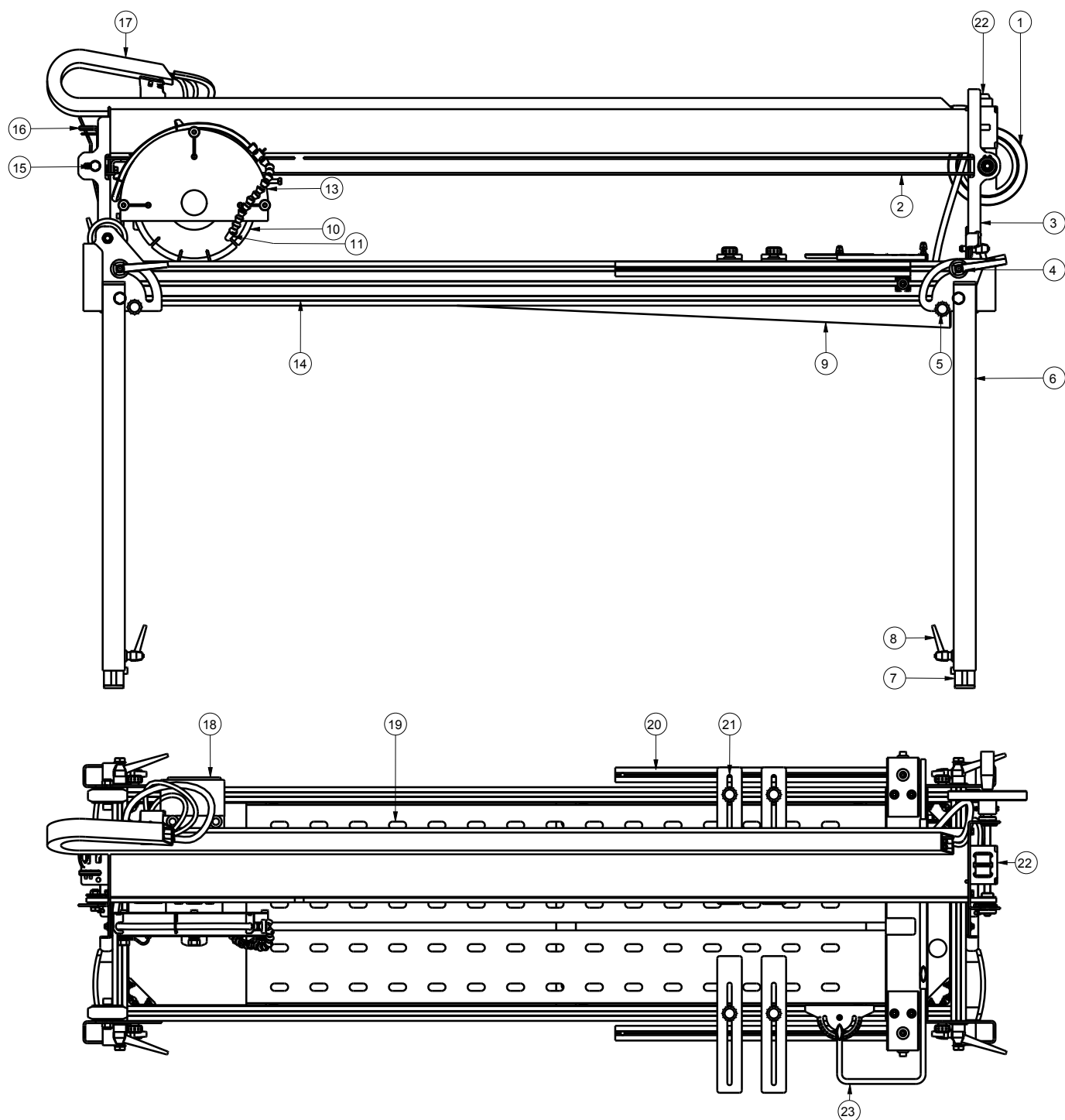
No ponga en marcha la máquina si no tiene montadas todas las protecciones y resguardos con que ha sido diseñada.

Cuando tenga que desplazar la máquina hágalo siempre con el motor parado y las partes móviles bloqueadas.

Utilizar discos originales Sima.

SIMA, S.A. no se responsabiliza de las consecuencias que puedan derivar usos inadecuados de la Cortadora de materiales.

4. PARTES DE LA MÁQUINA

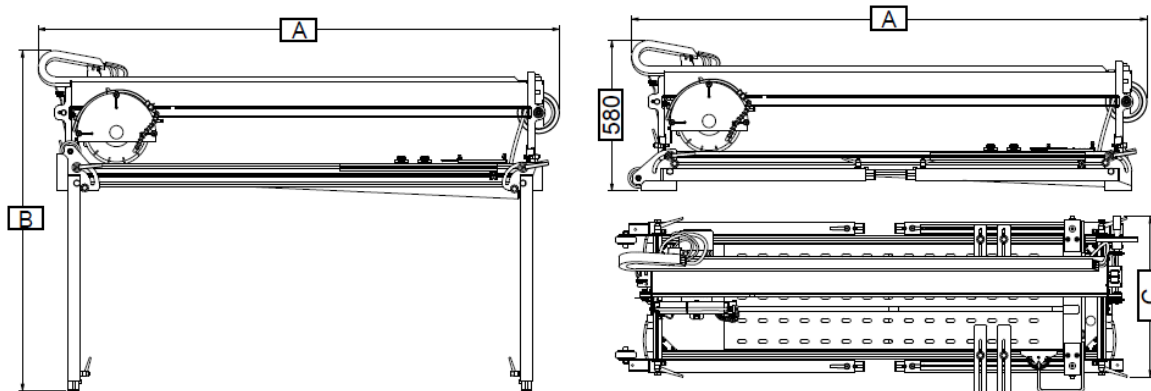


- | | |
|----------------------------|-------------------------|
| 1. Volante transmisión. | 12. Chasis. |
| 2. Correa transmisión. | 13. Tensor correa. |
| 3. Cadena portacables. | 14. Herramientas. |
| 4. Cartabón delantero. | 15. Cadena portacables. |
| 5. Manivela apriete pata. | 16. Interruptor. |
| 6. Pomo antigiro pata. | 17. Motor. |
| 7. Pata extensible. | 18. Bancada. |
| 8. Manivela apriete Patas. | 19. Brazos extensibles. |
| 9. Bandeja agua. | 20. Pisadores. |
| 10. Disco de corte. | 21. Interruptor. |
| 11. Tubo refrigeración. | |

5. DATOS TÉCNICOS

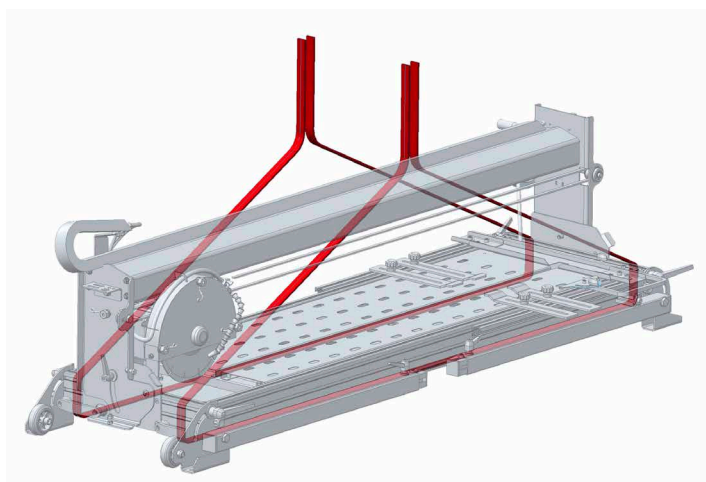
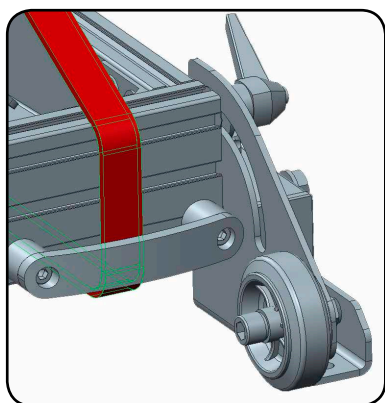
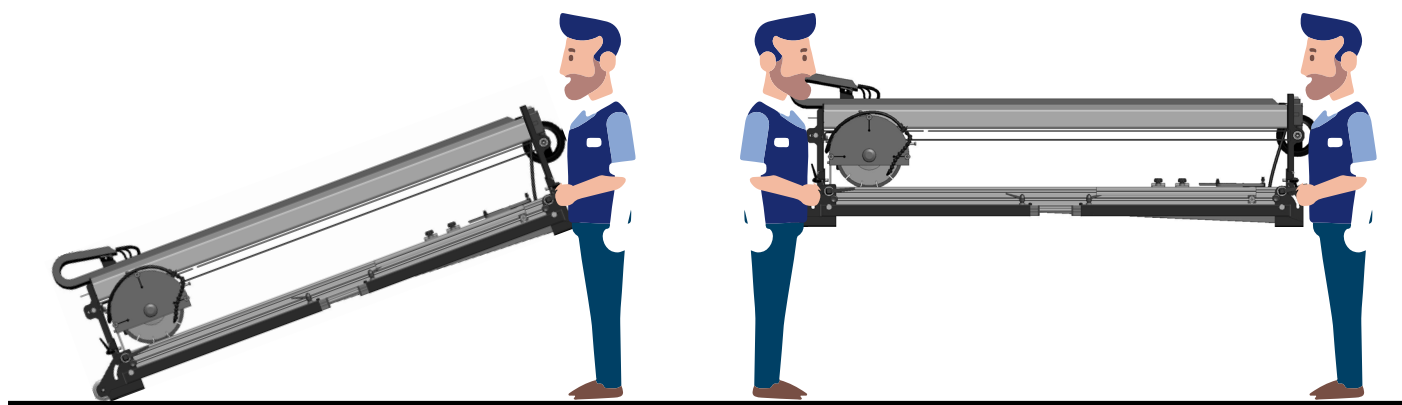
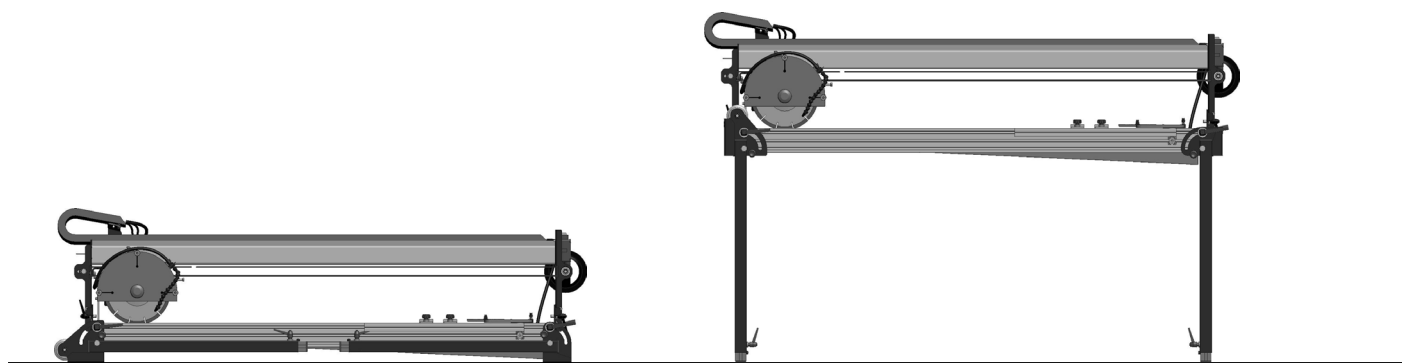
Modelo	KERAMAX 130 230V 50 Hz	KERAMAX 130 230V 60 Hz	KERAMAX 130 110V 50 Hz
Medidas máquina montada	A 1900 x B 1300 x C 612 mm	A 1900 x B 1300 x C 612 mm	A 1900 x B 1300 x C 612 mm
Peso neto	90 Kg	90 Kg	90 Kg
Motor / CV / Kw	2CV (1,5 kw)	2CV (1,5 kw)	2CV (1,5 kw)
Frecuencia	50 Hz	60 Hz	60 Hz
Tension de entrada	230V	230V	110V
Fase del motor	Monofásico	Monofásico	Monofásico
Revoluciones motor	2800 r.p.m	2800 r.p.m	2800 r.p.m
Bomba de agua	230V 50 Hz	230V 60 Hz	110V 50 Hz
Caudal bomba	138 l/h	138 l/h	138 l/h
Clavija instalada	Shucko	Shucko	Shucko UK
Diámetro max. disco	250 mm	250 mm	250 mm
Diámetro int. disco	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Longitud de corte recto	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Longitud de corte inglete	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Profundidad corte recto	50 mm	50 mm	50 mm
Profundidad corte inglete	40 mm	40 mm	40 mm
Capacidad bandeja	49 L	49 L	49 L

Modelo	KERAMAX 160 230V 50 Hz	KERAMAX 160 230V 60 Hz	KERAMAX 160 110V 50 Hz
Medidas máquina montada	A 2290 x B 1300 x C 612 mm	A 2290 x B 1300 x C 612 mm	A 2290 x B 1300 x C 612 mm
Peso neto	98 Kg	98 Kg	98 Kg
Motor / CV / Kw	2CV (1,5 kw)	2CV (1,5 kw)	2CV (1,5 kw)
Frecuencia	50 Hz	60 Hz	60 Hz
Tension de entrada	230V	230V	110V
Fase del motor	Monofásico	Monofásico	Monofásico
Revoluciones motor	2800 r.p.m	2800 r.p.m	2800 r.p.m
Bomba de agua	230V 50 Hz	230V 60 Hz	110V 50 Hz
Caudal bomba	138 l/h	138 l/h	138 l/h
Clavija instalada	Shucko	Shucko	Shucko UK
Diámetro max. disco	250 mm	250 mm	250 mm
Diámetro int. disco	25,4 mm	25,4 mm	25,4 mm
Longitud de corte recto	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Longitud de corte inglete	1600 mm	1600 mm </td <td>1600 mm</td>	1600 mm
Profundidad corte recto	50 mm	50 mm	50 mm
Profundidad corte inglete	40 mm	40 mm	40 mm
Capacidad bandeja	49 L	49 L	49 L



6. TRANSPORTE

Durante el transporte de la máquina, esta nunca debe ponerse invertida ni tampoco apoyarla sobre ninguno de los lados, solo deberá estar apoyada sobre sus cuatro patas plegadas o desplegadas. La máquina dispone de asas y ruedas para facilitar el transporte. Para elevar la máquina hágalo como se indica en este manual. Otros métodos de elevación pueden resultar peligrosos.

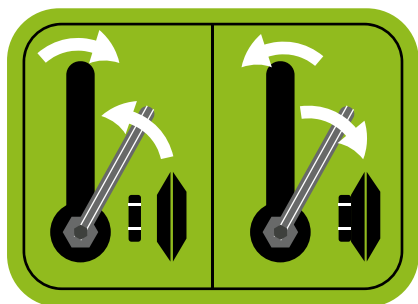


7. PICTOGRAMAS

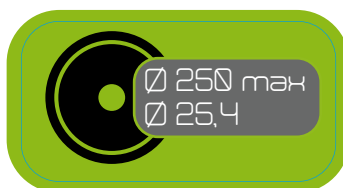
Los pictogramas incluidos en la maquina tienen el siguiente significado:



ES obligatorio el uso de calzado de seguridad
Es obligatorio el uso de casco , gafas de protección y mascarilla.
Es obligatorio leer el manual de instrucciones.
Es obligatorio el uso de guantes.
Nivel de potencia acústica.



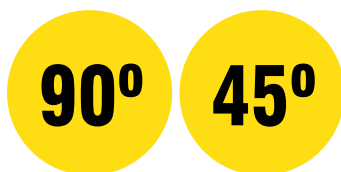
Dirección de apriete para montaje del disco



Medidas disco permitido



Dirección rotación disco



Ángulo inclinación



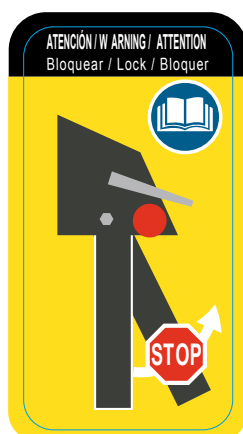
Peligro superficie caliente



Peligro herramienta de corte



Bloqueo movimiento unidad de corte



Bloqueo giro patas



Voltaje máquina

8. PUESTA EN MARCHA

ATENCIÓN: Deben seguirse todas las recomendaciones de seguridad señaladas y cumplir con la normativa de seguridad y prevención de riesgos laborales de cada país.

RODAJE: Las máquinas trituradoras no necesitan ninguna operación de rodaje, están diseñadas especialmente para obtener las máximas prestaciones desde el momento de su puesta en marcha.

8.1 INSTALACIÓN ELÉCTRICA



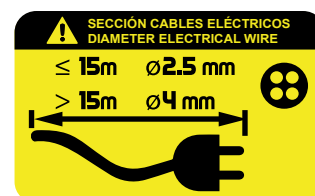
Las máquinas con motor eléctrico deben ser conectadas siempre a un cuadro normalizado que disponga de un magnetotérmico y un diferencial de acuerdo con las características del motor:

1,5Kw (2Cv), Monofásico a 230V, magnetotérmico de 12A.

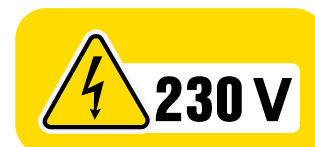
1,5Kw (2Cv), Monofásico a 110V, magnetotérmico de 18A.



El cable de extensión usado para alimentar la máquina deberá tener una sección mínima según la longitud de la manguera. No utilice mangueras domesticas ni las empalme, provocará una caída de tensión impidiendo el accionamiento de la máquina y sobrecalentamiento en las mangueras.



La tensión de funcionamiento de la máquina esta visible mediante la indicación de VOLTAJE junto a la Clavija de conexión o tapa cuadro eléctrico.



No conecte la máquina a la red si no está seguro de la tensión de alimentación disponible. Si la tensión no fuese la correcta, la maquina sufriría daños eléctricos irreparables y quedaría inutilizada.

No manipule nunca los cables de alimentación hilos conductores o material eléctrico de la máquina, si no ha desconectado totalmente la energía eléctrica de la red.

MUY IMPORTANTE: La toma de tierra debe estar conectada siempre antes de la puesta en marcha.

8.2 CONSEJOS PARA EL CORTE Y AFILADO DE DISCOS

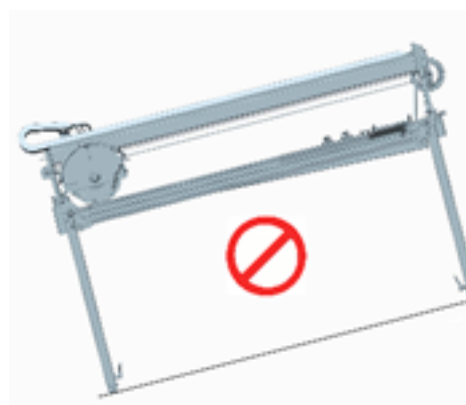
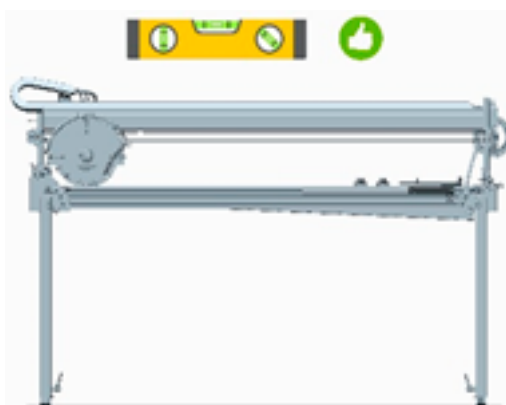
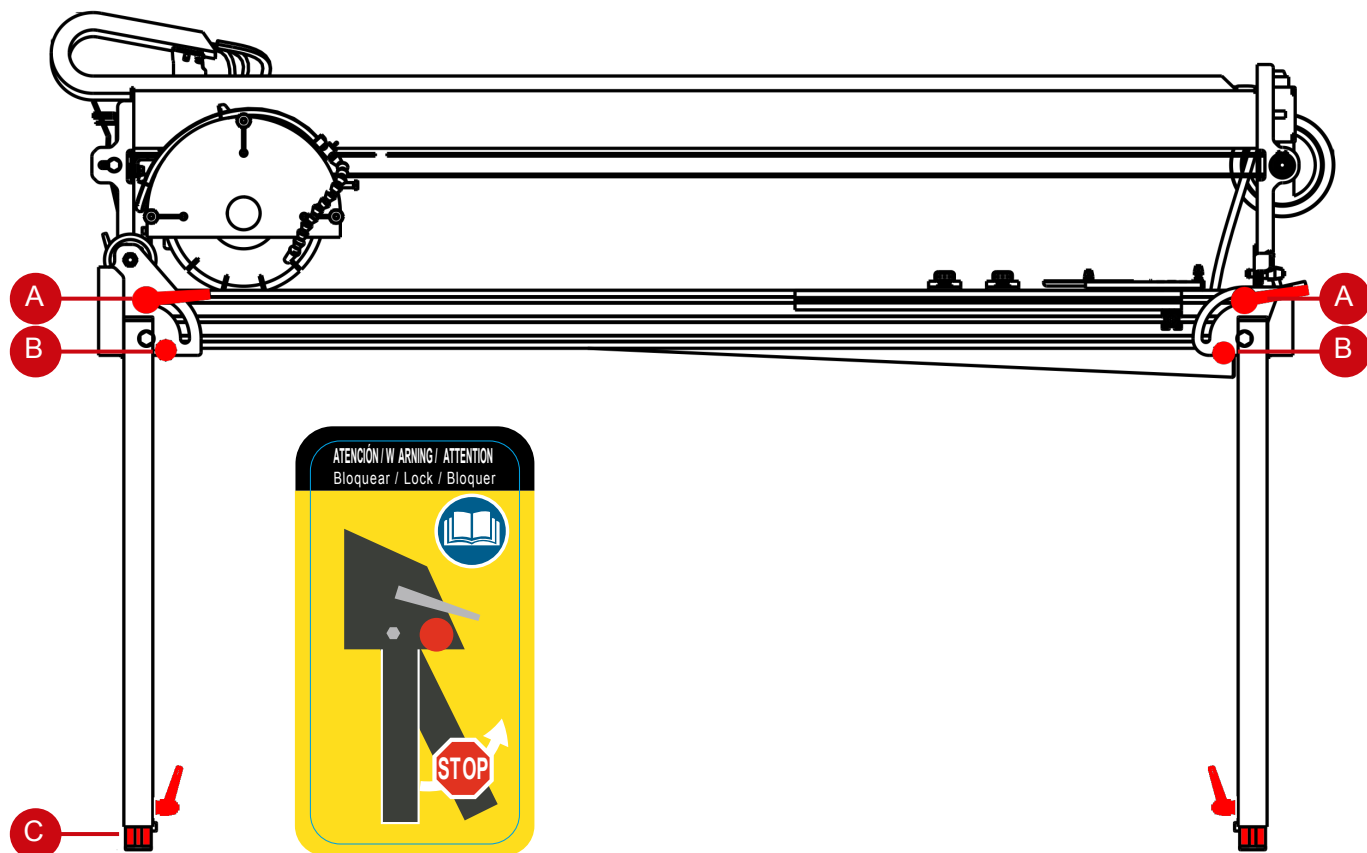
1. No trabaje en lugares o habitaciones pequeñas, cerradas y sin ventilación.
2. Sitúe la máquina en un lugar abierto y ventilado.
3. Utilice mascarilla.
4. Realice pruebas de corte y utilización de los pisadores y pinzas para adquirir más experiencia.
5. La velocidad de avance del corte puede variar según la dureza del material a cortar y poder de corte de disco.
6. Los porcelánicos de alta dureza provocan pérdida de poder de corte del disco con frecuencia llegando a desviar el corte. No espere a que el corte comience a desviarse para afilar el disco. Afile el disco cada 10 metros lineales de corte de porcelánico. Para afilar el disco, realice varios cortes sobre ladrillo.

8.3 PATAS ABATIBLES Y NIVELACIÓN

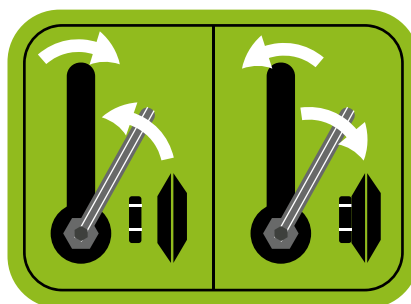
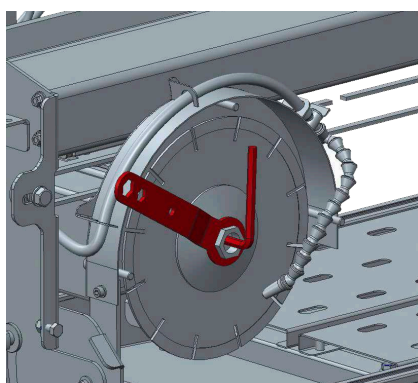


Una vez desplegadas las patas, apriete la manivela (A). Para evitar que las patas se cierren durante el transporte bloquee el giro de la pata mediante el pomo (B).

La nivelación de la máquina se efectúa mediante las patas extensibles (C).



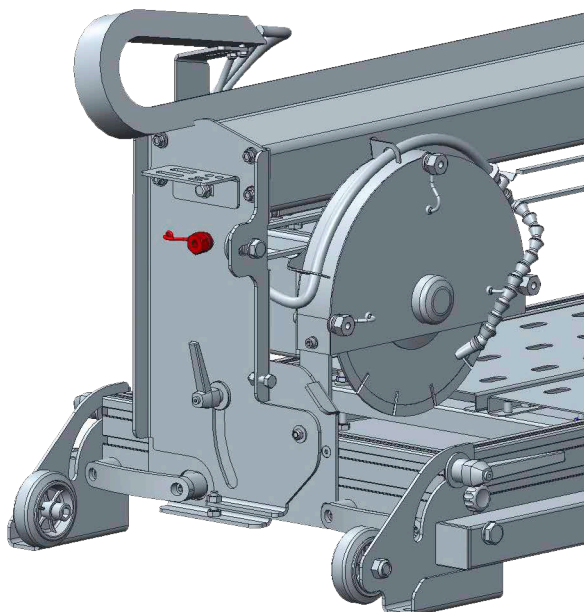
8.4 MONTAJE DEL DISCO



8.5 BLOQUEO UNIDAD DE CORTE



Bloquee la unidad de corte cuando vaya a transportar la máquina con el fin de evitar desplazamientos inesperados y producirse daños.



8.6 NIVEL DE AGUA



Llene la bandeja de agua hasta que la bomba quede cubierta completamente.

Si la bomba no está cubierta completamente y absorbe aire durante un tiempo se quemará.



No olvide lavar la bomba al final de cada jornada. Para ello, desenrosque la tapa circular, sumerja la bomba en un cubo con agua limpia, conecte la máquina y haga circular el agua hasta que salga agua limpia por la horquilla de refrigeración, desconecte la máquina y enrosque la tapa circular de nuevo en la bomba.



8.7 BRAZOS, PINZAS Y PISADORES

Utilice los brazos, pisadores y las pinzas para inmovilizar los materiales y obtener un mejor resultado.

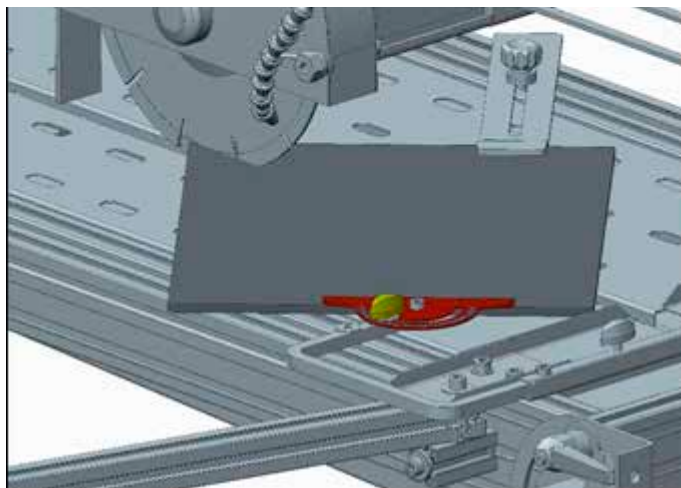


ATENCIÓN: Cuando se disponga a inclinar la unidad de corte hágalo siempre con el motor parado Afloje los mandos de bloqueo que hay a ambos lados de la máquina, seguidamente haremos girar el puente del cabezal de corte hasta seleccionar el ángulo deseado. Apretar de nuevo los mandos de bloqueo

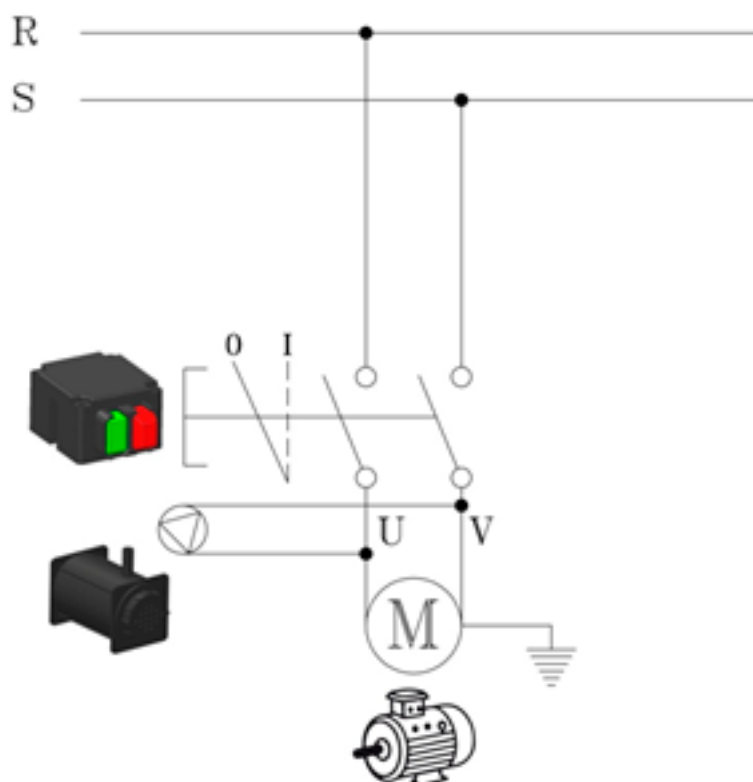


8.9 CORTE DIAGONAL

Para el corte en diagonal hay que utilizar la regla con semicírculo graduado incorporada en la máquina, esta se debe girar para buscar los grados necesarios del corte a realizar, la regla dispone de un pomo de bloqueo para fijar la posición deseada, una vez seleccionados los grados en el semicírculo apoyamos la pieza a cortar sobre la bancada haciendo referencia en la cara de la regla graduada y sobre el tope o regla frontal de la bancada; finalmente para completar el corte se procederá siguiendo las indicaciones del corte recto



9. ESQUEMA ELÉCTRICO



10 MANTENIMIENTO

La Cortadora de materiales requiere un sencillo mantenimiento descrito en las siguientes operaciones:

- Cambiar el agua de la bandeja y limpiar la maquina con la frecuencia que sea necesario. La bandeja dispone de una salida de desagüe a tal efecto. El nivel de llenado será el necesario para cubrir la bomba completamente sin llegar a alcanzar las guías.
- Aunque la bomba de refrigeración dispone de una tapa filtro, puede ocurrir que penetren en su interior suciedad y restos del material cortado que bloquean la hélice; para prevenir esto haga funcionar la bomba periódicamente en un recipiente con agua limpia durante unos minutos. Si fuese necesario retirar la tapa filtro y limpiar bien la turbina hasta que la hélice gire libremente.
- Eliminar los posibles restos de material que se puedan depositar sobre las guías del carro.
- Sustituir a la mayor brevedad cualquier cable eléctrico que presente cortes, roturas o cualquier deterioro.
- Si la máquina no está cubierta, cúbrala con tela impermeable.
- Al final de cada jornada, apague la máquina y desconéctela.

Las operaciones de mantenimiento deben ser realizadas preferentemente por personas que conozcan la maquina y su funcionamiento.

Cualquier manipulación de la maquina debe hacerse siempre con el motor parado y el cable de alimentación desconectado. No olvide retirar totalmente los útiles y herramientas utilizados.

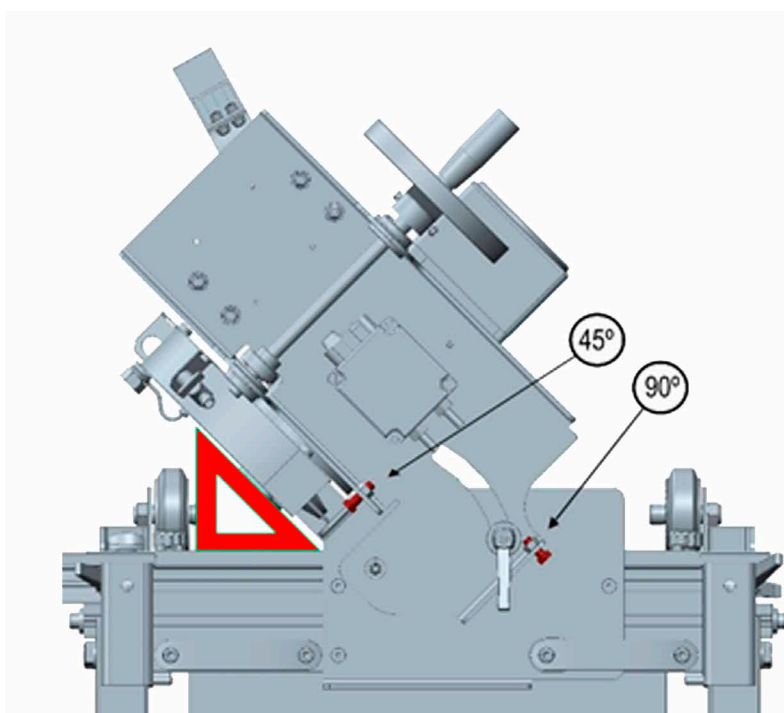
En caso de observar anomalías o mal funcionamiento, hagan revisar la maquina por un técnico especializado.

Tener siempre en cuenta las recomendaciones de seguridad mencionadas en este manual.

10.1 AJUSTE DE LA INCLINACIÓN DEL DISCO 45° Y 90°

La Cortadora de materiales salen de fábrica perfectamente reguladas para las posiciones de corte a 90° y 45°. Si por algún golpe imprevisto o cualquier otra causa se desajustaran, deberemos corregir la posición procediendo de la siguiente forma:

1. Desconectar la máquina de la red y retirar el resguardo del disco de corte.
2. Retirar el resguardo del disco. Con ayuda de una escuadra situada sobre la bancada y haciendo referencia en la cara del disco observaremos el paralelismo de ambos.
3. Regular mediante los tornillos de cada extremo aflojando sus tuercas, hasta conseguir que la cara del disco sea coincidente con la cara vertical de la escuadra.
4. Una vez conseguida la posición, apretar nuevamente las tuercas de los tornillos reguladores y montar el resguardo del disco



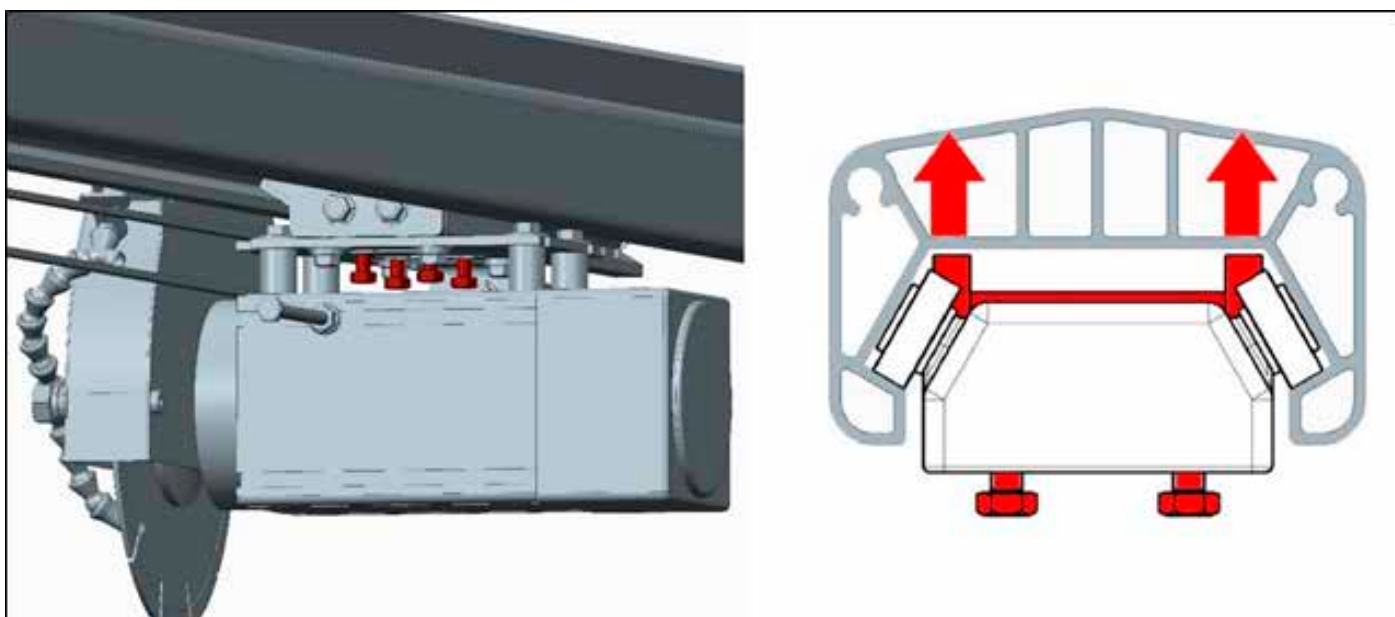
10.2 AJUSTE DE LOS RODAMIENTOS DEL CABEZAL DE CORTE

El carro de transporte posee unos rodamientos colocados en forma de “V”, este sistema ofrece una máxima estabilidad al cabezal. Con el tiempo y el uso de la máquina, es posible que se requiera volver a ajustar este mecanismo para eliminar la holgura. Para ello procederemos de la siguiente manera:

- Debajo de la pieza cubre motor encontraremos 4 tornillos los cuales debemos manipular y apretar con tacto, hasta verificar que el juego del cabezal de corte ha sido anulado pero sin llegar a bloquear el carro y a la vez que se deslice con suavidad. El carro está compuesto por 2 ejes con 2 rodamientos por cada eje, de forma que cada pareja de tornillos empuja a cada eje a ajustando el carro con las pistas de rodadura.



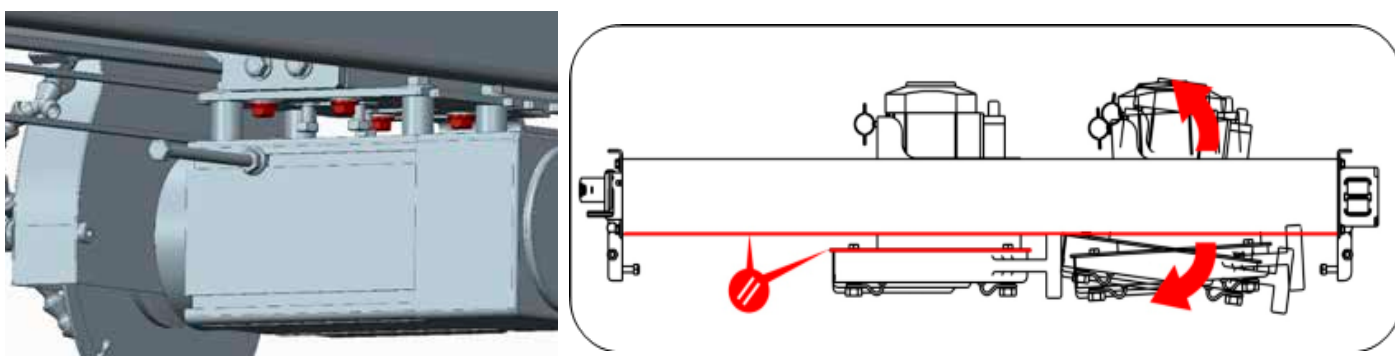
ATENCIÓN. Si aplicamos demasiada tensión a los tornillos podemos dañar el puente de aluminio causando una hendidura en la zona donde apoya el rodamiento. Este mecanismo suele ajustarse con giros muy cortos de tornillo.



10.3 ALINEACIÓN LONGITUDINAL DEL CORTE

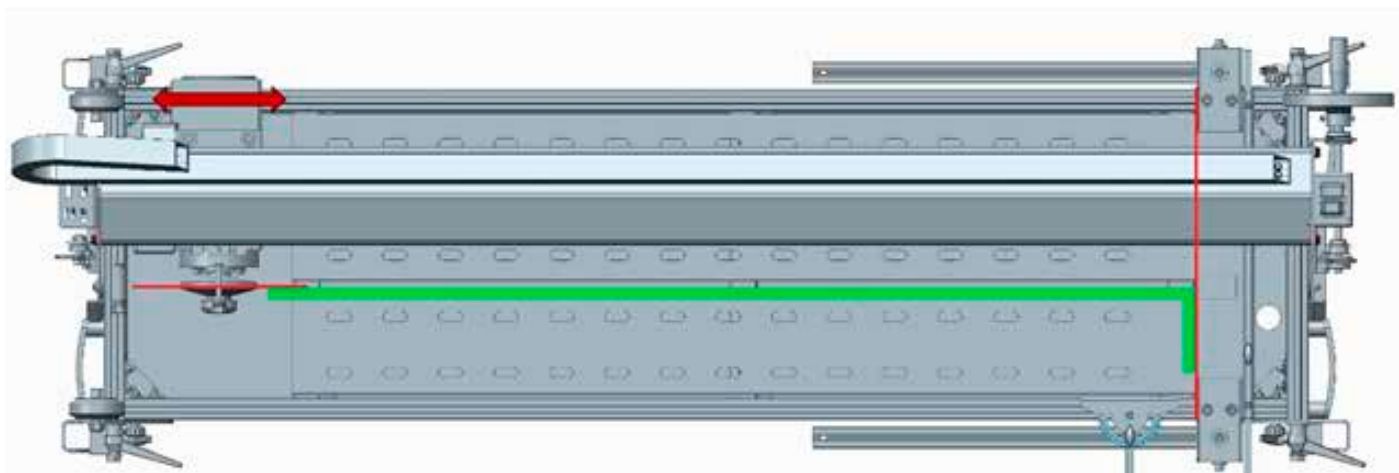
Las Cortadoras de materiales se alinean y comprueban perfectamente en fábrica antes de su expedición. Si por cualquier imprevisto, el disco deja de estar alineado con respecto al puente por donde se desplaza el cabezal de corte, hay que proceder a una nueva alineación del disco.

- Desconecte la máquina de la red eléctrica
- Afloje los cuatro tornillos del soporte motor y ponga paralelo el soporte motor con el puente guía.



Ahora hay poner a escuadra el conjunto puente guía con la regla frontal.

- Afloje levemente los 4 tornillos de cada extremo que fijan el puente aluminio.
- Coloque una escuadra sobre la regla frontal y péguela hacia el disco.
- Deslice el cabezal de corte hacia delante y hacia atrás. Podrá comprobar que el disco se despegue de la escuadra o mueve la escuadra.
- Mueva el puente guía hacia donde proceda (izquierda o derecha), de tal forma que, cuando deslice el cabezal de corte hacia delante y hacia atrás el disco siempre vaya rozando con la escuadra.
- Con cuidado y sin mover la alineación apriete los 4 tornillos de cada extremo del puente guía.



11 DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS



Si se diera alguno de los problemas descritos en la tabla, ponga el interruptor en la posición cero antes de intentar resolverlo.

Cuando el interruptor principal esté en la posición uno absténgase de colocar los dedos cerca de la guía de doblado o cualquier parte móvil de la máquina. Si el problema persiste, contacte con su distribuidor.

ANOMALÍA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Motor no arranca.	Falta de alimentación eléctrica.	Revisar el suministro eléctrico al cuadro de obra, comprobar la posición del magnetotérmico y diferencial en el cuadro de obra. Revisar el buen estado del cable de extensión y su encaje correcto en los dos extremos.
	Interruptor averiado.	Sustituirlo.
	Disco bloqueado.	Eliminar los obstáculos que impiden su giro.
Motor arranca muy lentamente y tarda demasiado en alcanzar sus revoluciones.	Condensador dañado. (Motor monofásico).	Sustituirlo.
Potencia de corte insuficiente.	Embotamiento de los segmentos o bandas diamantadas del disco.	Dar varios cortes a un material abrasivo (Arenisca, Hormigón, Piedra esmeril).
	Disco inapropiado.	Usar el disco apropiado para el material.
	Baja potencia en motor.	Revisar motor por Servicio Técnico.
No llega agua de refrigeración al disco.	Nivel de agua insuficiente en bandeja	Completar nivel.
	Bomba atorada.	Desmontar la tapa filtro y limpiar.
	Bomba estropeada.	Sustituir bomba.
	Grifo cerrado.	Abrir llave de paso.
Desgaste prematuro del disco.	Refrigeración insuficiente.	Revisar refrigeración.
	Avance excesivo.	Disminuir avance.
	Disco inapropiado.	Usar el disco apropiado para el material.
Corte defectuoso	La máquina está desalineada.	Alinear.
	Disco deteriorado o desgastado.	Cambiar el disco.
	Disco inapropiado.	Usar el disco apropiado para el material.
Aparición de vibraciones	Oscilación del disco	Verificar el estado del disco y montarlo correctamente
	Sujeción del disco defectuosa	Revisar el correcto ajuste de las bridas y el eje motor. Apretar bien la tuerca.
	Disco alabeado	Cambiar el disco

10 ALMACENAMIENTO

La atadora no debe ser guardada en lugares fríos. Guardela en un lugar con una temperatura entorno a los 20°. Cuando la máquina vaya a ser usada, debe conservarse en un entorno cálido y seco. Mantenga la máquina lejos del alcance de los niños.

11 DECLARACIÓN SOBRE VIBRACIONES MECÁNICAS

El nivel de exposición a la vibración transmitida al sistema mano-brazo es:

	PARA MANO IZQUIERDA m/s^2	PARA MANO DERECHA m/s^2
KERAMAX	1,41945043462	1,04855226995

12 DECLARACIÓN SOBRE RUIDOS

Nivel de potencia acústica emitido por la maquina ponderado.

KERAMAX 1300 LWA (dBa) 120

12 REPUESTOS

Los repuestos disponibles están identificados en los planos de repuestos y podrán visualizarse a través de B2B. Para solicitar cualquiera de ellos, deberá ponerse en contacto con el departamento de post-venta y especificar claramente el número con el que está señalado, así como el modelo, número de fabricación y año de fabricación que aparece en la placa de características de la máquina a la cual va destinado.

13 PROTECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE



Se deberán recuperar las materias primas en lugar de desechar los restos. Los aparatos, accesorios, fluidos y embalajes deberán ser enviados a sitios indicados para su reutilización ecológica. Los componentes de plástico están marcados para su reciclaje seleccionado



R.A.E.E. Los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos deberán ser depositados en lugares indicados para su recogida selectiva.

NOTAS

NOTAS



C/ Albuñol, par.250
Pol. Ind. Juncaril,
18220 ALBOLOTE (Granada) ESPAÑA
Telf: (+34)958 490 410
Fax: (+34) 958 466 645
info@simasa.com
www.simasa.com